

# TENAX JAMAICA

## Rete tessuta

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	JAMAICA	NOTE
COMPOSIZIONE			HDPE	-
STABILIZZATA AI RAGGI UV			SI	-
TIPO DI MAGLIA			TESSITURA PIANA	-
COLORE			VERDE-NERO	-
COPERTURA		%	85	-
FATTORE DI COMBREGGIAMENTO		%	75	-
IMBALLO			ROTOLI AVVOLTI IN FILM DI PE	-
BORDATURA			CIMOSA IN POLIETILENE	-

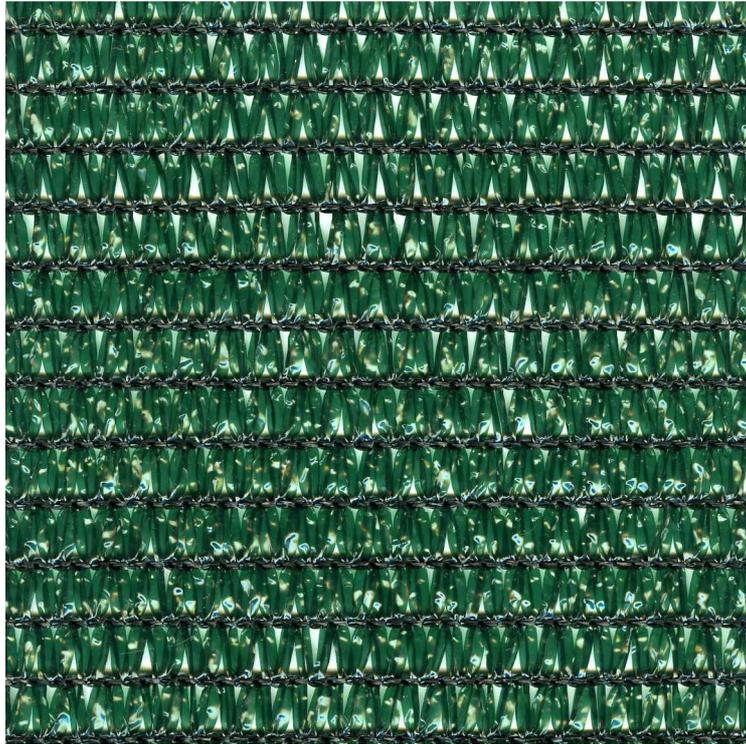
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITA'	JAMAICA	NOTE		
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	85	-		
ALTEZZA ROTOLO		m	1.50	2.00	4.00	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	100.0	100.0	100.0	-
SUPERFICIE COPERTA		m <sup>2</sup>	150.0	200.0	400.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.20	0.33	0.36	-
VOLUME ROTOLO		m <sup>3</sup>	0.06	0.11	0.27	-
PESO LORDO ROTOLO		kg	14.6	18.2	36.4	-
DIAMETRO INTERNO ANIMA		mm	76.0	76.0	76.0	-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA'	JAMAICA	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD		kN/m	3.5	a
ALLUNGAMENTO MD		%	30.0	a

### NOTE:

- a) MD direzione macchina  
TD direzione trasversale





Puramente indicativa

*I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro. MD direzione longitudinale. TD direzione trasversale.*



Il **Sistema di Gestione della Qualità TENAX** è stato certificato in conformità alle norme ISO 9001:2008 da SGS Italia e SGS UK.

Il **Laboratorio TENAX** è stato creato nel 1980 con lo scopo di assicurare lo sviluppo tecnico dei prodotti ed un accurato Controllo Qualità. Esegue prove meccaniche, idrauliche e di curabilità secondo le più importanti norme internazionali quali ISO, CEN, ASTM, DIN, BSI, UNI.



**TENAX SpA**  
Via dell'Industria, 3  
23897 Viganò (LC)  
Tel. +39 039.9219300  
Fax +39 039.9219290  
customer.service@tenax.net