

L'innovativo e per molti versi complesso meccanismo dei **Titoli di Efficienza Energetica** (TEE), detti anche **certificati bianchi**, è entrato nel quinto anno di vita.

Il dispositivo consente di ottenere un **incentivo** per cinque anni a fronte della realizzazione di interventi di miglioramento dell'efficienza energetica negli usi finali.

Nel **modulo base** saranno esposti lo schema di funzionamento del meccanismo dei certificati bianchi, in relazione agli obiettivi di efficienza energetica nazionali, e le novità introdotte dal D.M. 21 dicembre 2007 e dal D.Lgs. 115/2008 con le conseguenti ricadute sul mercato. Sarà quindi presentato in un'esercitazione passo passo l'accesso alla piattaforma informatica dell'Autorità e alcuni esempi di applicazione delle schede standard e analitiche pubblicate.

Nella giornata successiva - **modulo avanzato** - partendo dall'analisi dei risultati ad oggi ottenuti, sarà spiegato come si struttura una proposta di progetto e programma di misura, primo passo per le richieste di progetti a consuntivo (ossia per quegli interventi per cui non esiste una scheda di valutazione semplificata). Saranno quindi illustrati nel dettaglio alcuni esempi, volti a mostrare gli errori da non commettere e le modalità corrette di presentazione dei dati in fase di compilazione di una domanda per progetti a consuntivo.

Il seminario è rivolto a:

- *liberi professionisti, consulenti e studi di ingegneria;*
- *ESCO;*
- *distributori e società ad essi collegate;*
- *Regioni ed Enti Locali;*
- *energy manager.*

A seconda del **livello di preparazione**, i partecipanti possono decidere se seguire entrambe le giornate o una sola e dovranno indicarlo nella scheda di registrazione.

Nel pieghevole sono illustrate le diverse modalità di iscrizione.

Per quanto riguarda **i docenti:**

- la FIRE segue il meccanismo dei certificati bianchi fin dall'emanazione dei D.M. 24 aprile 2001, in seguito sostituiti dai D.M. 20 luglio 2004, collabora attivamente con le Istituzioni per renderlo più efficace ed incisivo e ha raccolto una serie di esperienze dirette nella presentazione di progetti;
- gli esperti ENEA coinvolti nel corso sono preposti alla valutazione delle domande di progetto su incarico dell'Autorità, oltre a proporre migliorie al meccanismo, fra cui nuove schede semplificate.

Programma

Giovedì 25 - modulo base

- h. 10,00 Gli obiettivi dell'efficienza per il Paese
- h. 10,30 Il meccanismo dei certificati bianchi
- h. 12,00 La presentazione di progetti standard e analitici
- h. 13,00 Pausa pranzo
- h. 15,30 Le schede di valutazione semplificata dei risparmi
- h. 16,30 Esempi di applicazioni
- h. 17,30 Chiusura lavori

Venerdì 26 - modulo avanzato

- h. 10,00 Gli esiti del meccanismo
- h. 10,30 La presentazione di progetti a consuntivo
- h. 13,00 Pausa pranzo
- h. 15,30 Esempi di progetti presentati
- h. 17,30 Chiusura lavori

N.B. Il programma potrebbe subire delle variazioni

La quota d'iscrizione al seminario che comprende il CD-Rom degli atti, è pari a:

Partecipazione ad una sola giornata:

- 660,00 € (550,00 €+ IVA) per i non soci FIRE
- 516,00 € (430,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. A
- 420,00 € (350,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. B1 e B2
- 324,00 € (270,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. B3, C1, C2

Partecipazione ad entrambe le giornate.

- 900 ,00 € (750,00 €+ IVA) per i non soci FIRE
- 660,00 € (550,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. A
- 540,00 € (450,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. B1 e B2
- 420,00 € (350,00 €+ IVA) per i soci FIRE cat. B3, C1, C2

In entrambi i casi:

- Sconto del 20% per registrazioni pervenute entro il giorno 15 febbraio (fa fede la data del bonifico).
- Sconto del 20% per partecipanti successivi al primo e appartenenti all'azienda/ente/università socio FIRE (B2, B3, C1 E C2) per l'anno in corso.

I due sconti sono cumulabili.

PER LE ISCRIZIONI SCARICARE LA SCHEDA DAL SITO FIRE www.fire-italia.org



Organizzazione, Promozione e Coordinamento

FIRE - Via Anguillarese, 301 - 00123 - Roma

Tel. 06.3048.3538 – 06.3048.3482

Fax 06.3048.6449

E-mail: fire@fire-italia.org

Sito web: www.fire-italia.org

L'hotel Universo è situato a Roma in Via Principe Amedeo 5/b, a circa 100 metri dalla Stazione Termini ed è raggiungibile con le metropolitane A e B fermata Termini.



**FEDERAZIONE ITALIANA PER L'USO
RAZIONALE DELL'ENERGIA**

25-26 febbraio 2010

Seminario

*La presentazione dei progetti per
l'ottenimento di certificati bianchi*