

# ISA **Indici sintetici di affidabilità fiscale**

## — 2021 —

Modello per la comunicazione dei dati rilevanti  
ai fini dell'applicazione ed elaborazione  
degli indici sintetici di affidabilità fiscale

### BD32U

- Fabbricazione, installazione e riparazione di macchine e apparecchi meccanici

## 1. GENERALITÀ

Questo modello deve essere compilato dai soggetti che svolgono, con riferimento al periodo d'imposta 2020, come attività prevalente, una o più tra le attività di seguito elencate:

- "Fabbricazione di armi e munizioni" – 25.40.00;
- "Lavori di meccanica generale" – 25.62.00;
- "Fabbricazione di parti intercambiabili per macchine utensili" – 25.73.12;
- "Fabbricazione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine" – 25.73.20;
- "Fabbricazione di apparecchiature di irradiazione per alimenti e latte" – 26.60.01;
- "Fabbricazione di elettrodomestici" – 27.51.00;
- "Fabbricazione di apparecchi per uso domestico non elettrici" – 27.52.00;
- "Fabbricazione di apparecchiature elettriche per saldature e brasature" – 27.90.01;
- "Fabbricazione di motori a combustione interna (esclusi i motori destinati ai mezzi di trasporto su strada e ad aeromobili)" – 28.11.11;
- "Fabbricazione di pistoni, fasce elastiche, carburatori e parti simili di motori a combustione interna" – 28.11.12;
- "Fabbricazione di turbine e turboalternatori (incluse parti e accessori)" – 28.11.20;
- "Fabbricazione di apparecchiature fluidodinamiche" – 28.12.00;
- "Fabbricazione di altre pompe e compressori" – 28.13.00;
- "Fabbricazione di altri rubinetti e valvole" – 28.14.00;
- "Fabbricazione di organi di trasmissione (esclusi quelli idraulici e quelli per autoveicoli, aeromobili e motocicli)" – 28.15.10;
- "Fabbricazione di cuscinetti a sfere" – 28.15.20;
- "Fabbricazione di forni, fornaci e bruciatori" – 28.21.10;
- "Fabbricazione di altri sistemi per riscaldamento" – 28.21.29;
- "Fabbricazione di ascensori, montacarichi e scale mobili" – 28.22.01;
- "Fabbricazione di gru, argani, verricelli a mano e a motore, carrelli trasbordatori, carrelli elevatori e piattaforme girevoli" – 28.22.02;
- "Fabbricazione di altre macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione" – 28.22.09;
- "Fabbricazione di utensili portatili a motore" – 28.24.00;
- "Fabbricazione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione; fabbricazione di condizionatori domestici fissi" – 28.25.00;
- "Fabbricazione di bilance e di macchine automatiche per la vendita e la distribuzione (incluse parti staccate e accessori)" – 28.29.10;
- "Fabbricazione di macchine e apparecchi per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere (incluse parti e accessori)" – 28.29.20;
- "Fabbricazione di macchine automatiche per la dosatura, la confezione e per l'imballaggio (incluse parti e accessori)" – 28.29.30;
- "Fabbricazione di apparecchi per depurare e filtrare liquidi e gas per uso non domestico" – 28.29.91;
- "Fabbricazione di macchine per la pulizia (incluse le lavastoviglie) per uso non domestico" – 28.29.92;
- "Fabbricazione di altro materiale meccanico e di altre macchine di impiego generale nca" – 28.29.99;
- "Fabbricazione di trattori agricoli" – 28.30.10;
- "Fabbricazione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia" – 28.30.90;
- "Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli (incluse parti e accessori ed escluse le parti intercambiabili)" – 28.41.00;
- "Fabbricazione di altre macchine utensili (incluse parti e accessori) nca" – 28.49.09;
- "Fabbricazione di macchine per la metallurgia (incluse parti e accessori)" – 28.91.00;
- "Fabbricazione di altre macchine da miniera, cava e cantiere (incluse parti e accessori)" – 28.92.09;
- "Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori)" – 28.93.00;
- "Fabbricazione di macchine tessili, di macchine e di impianti per il trattamento ausiliario dei tessuti, di macchine per cucire e per maglieria (incluse parti e accessori)" – 28.94.10;
- "Fabbricazione di macchine e apparecchi per l'industria delle pelli, del cuoio e delle calzature (incluse parti e accessori)" – 28.94.20;
- "Fabbricazione di apparecchiature e di macchine per lavanderie e stirerie (incluse parti e accessori)" – 28.94.30;
- "Fabbricazione di macchine per l'industria della carta e del cartone (incluse parti e accessori)" – 28.95.00;
- "Fabbricazione di macchine per l'industria delle materie plastiche e della gomma (incluse parti e accessori)" – 28.96.00;
- "Fabbricazione di macchine per la stampa e la legatoria (incluse parti e accessori)" – 28.99.10;
- "Fabbricazione di robot industriali per usi molteplici (incluse parti e accessori)" – 28.99.20;
- "Fabbricazione di giostre, altalene ed altre attrezzature per parchi di divertimento" – 28.99.92;
- "Fabbricazione di altre macchine ed attrezzature per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)" – 28.99.99;
- "Fabbricazione di autoveicoli" – 29.10.00;
- "Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi" – 29.20.00;
- "Fabbricazione di altre parti ed accessori per autoveicoli e loro motori nca" – 29.32.09;
- "Fabbricazione di missili balistici" – 30.30.02;
- "Fabbricazione di veicoli militari da combattimento" – 30.40.00;
- "Fabbricazione di motori per motocicli" – 30.91.11;
- "Fabbricazione di motocicli" – 30.91.12;
- "Fabbricazione di accessori e pezzi staccati per motocicli e ciclomotori" – 30.91.20;
- "Fabbricazione e montaggio di biciclette" – 30.92.10;
- "Fabbricazione di parti ed accessori per biciclette" – 30.92.20;
- "Fabbricazione di centrifughe per laboratori" – 32.50.14;
- "Riparazione e manutenzione di stampi, portastampi, sagome, forme per macchine" – 33.11.01;
- "Riparazione e manutenzione di armi, sistemi d'arma e munizioni" – 33.11.03;

“Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale” – 33.12.10;  
“Riparazione e manutenzione di forni, fornaci e bruciatori” – 33.12.20;  
“Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori)” – 33.12.30;  
“Riparazione e manutenzione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione” – 33.12.40;  
“Riparazione e manutenzione di bilance e macchine automatiche per la vendita e la distribuzione” – 33.12.52;  
“Riparazione e manutenzione di macchine per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere” – 33.12.53;  
“Riparazione e manutenzione di macchine per la dosatura, la confezione e l’imballaggio” – 33.12.54;  
“Riparazione e manutenzione di estintori (inclusa la ricarica)” – 33.12.55;  
“Riparazione e manutenzione di altre macchine di impiego generale nca” – 33.12.59;  
“Riparazione e manutenzione di trattori agricoli” – 33.12.60;  
“Riparazione e manutenzione di altre macchine per l’agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia” – 33.12.70;  
“Riparazione e manutenzione di parti intercambiabili per macchine utensili” – 33.12.91;  
“Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili)” – 33.12.99;  
“Riparazione e manutenzione di apparati di distillazione per laboratori, di centrifughe per laboratori e di macchinari per pulizia ad ultrasuoni per laboratori” – 33.13.04;  
“Installazione di altre macchine ed apparecchiature industriali” – 33.20.09;  
“Riparazione di articoli per il giardinaggio” – 95.22.02.

Il modello è composto da:

- frontespizio;
- quadro A – Personale;
- quadro B – Unità locali;
- quadro C – Elementi specifici dell’attività;
- quadro D – Beni strumentali;
- quadro E – Dati per la revisione;
- quadro F – Dati contabili.

Le istruzioni di carattere generale, comuni a tutti gli indici sintetici di affidabilità fiscale, sono contenute nel documento “Istruzioni Parte generale ISA”.

## 2. FRONTESPIZIO

Nel frontespizio va indicato:

- in alto a destra, il codice fiscale;
- il codice attività relativo alla attività prevalente;
- negli appositi campi, il Comune e la Provincia di domicilio fiscale;
- se il periodo d’imposta è diverso da dodici mesi, mediante barratura della relativa casella;
- il numero complessivo dei mesi durante i quali si è svolta l’attività nel corso del periodo d’imposta (solo nel caso in cui il periodo d’imposta è diverso da dodici mesi).

Si precisa a tal fine che si considerano pari ad un mese le frazioni di esso uguali o superiori a 15 giorni.

Nel caso, ad esempio, di un’attività d’impresa esercitata nel periodo di tempo compreso tra il 1° gennaio 2020 ed il 14 novembre 2020, il numero di mesi da riportare nella casella in oggetto sarà pari a 10.

### Imprese multiattività

Tale prospetto deve essere compilato esclusivamente dai soggetti che esercitano due o più attività d’impresa, non gestite dal medesimo indice sintetico di affidabilità fiscale.

Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale prospetto si rinvia al documento “Istruzioni Parte generale ISA”.

## 3. QUADRO A – PERSONALE

Nel quadro A sono richieste informazioni relative al personale addetto all’attività. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro si rinvia al documento “Istruzioni Quadro A, Personale”.

## 4. QUADRO B – UNITÀ LOCALI DESTINATE ALL’ESERCIZIO DELL’ATTIVITÀ

Nel quadro B sono richieste informazioni relative alle unità locali che, a qualsiasi titolo, vengono utilizzate per l’esercizio dell’attività.

Per indicare i dati relativi a più unità locali, è necessario compilare un apposito quadro B per ciascuna di esse.

I dati da indicare sono quelli riferiti a tutte le unità locali utilizzate nel corso del periodo d’imposta, indipendentemente dalla loro esistenza alla data di chiusura del periodo d’imposta.

In particolare, indicare:

- nel **rigo Boo**, il numero complessivo delle unità locali destinate all'esercizio dell'attività;
- in corrispondenza di **"Progressivo unità locale"**, il numero progressivo di ciascuna delle unità locali di cui sono indicati i dati, barrando la casella corrispondente;
- nel **rigo Bo1**, il Comune in cui è situata l'unità locale;
- nel **rigo Bo2**, la sigla della Provincia.

## 5. QUADRO C – ELEMENTI SPECIFICI DELL'ATTIVITÀ

Nel quadro C sono richieste informazioni che consentono di individuare le concrete modalità di svolgimento dell'attività.

In particolare, indicare:

### Produzione e/o lavorazione conto proprio

- nel **rigo Co1**, la percentuale dei ricavi derivanti dalla produzione e/o lavorazione di prodotti con marchio dell'impresa, in rapporto ai ricavi complessivamente conseguiti;

### Produzione e/o lavorazione conto terzi

- nel **rigo Co2**, il **codice 1, 2 o 3**, se l'attività svolta per conto terzi è commissionata, rispettivamente, da un solo committente, da due a cinque committenti o da più di cinque committenti;
- nel **rigo Co3**, la percentuale dei ricavi provenienti dal committente principale, in rapporto ai ricavi complessivamente derivanti dall'attività.

### Tipologia di produzione

- nel **rigo Co4**, la percentuale di produzione realizzata con ordine su catalogo, in rapporto al numero complessivo di ordini e/o commesse ricevuti;

### ELEMENTI SPECIFICI DELL'ATTIVITÀ

#### Tipologia di attività

- nei **righi da Co5 a Co9**, per ciascuna tipologia di attività indicata, la percentuale dei ricavi conseguiti, in rapporto ai ricavi complessivi. Si precisa che nell'ambito della voce "Attrezzaggio macchinari/impianti" rientra l'attività di sostituzione di componenti che consiste nello smontare e montare accessori o parti diverse, in dotazione al macchinario, per modificare il tipo di lavorazione da eseguire.

Il totale delle percentuali indicate nei righi da Co5 a Co9 deve risultare pari a 100;

#### Tipologia di servizi

- nei **righi da C10 a C13**, per ciascuna tipologia di servizi individuata, la percentuale dei ricavi conseguiti in rapporto ai ricavi complessivi. Si precisa che nei righi C12 e C13 devono essere inseriti i dati relativi alla sola attività di vendita svolta al di fuori dell'attività generale di riparazione e manutenzione.

Il totale delle percentuali indicate nei righi da C10 a C13 deve risultare pari o inferiore a 100;

#### Materiali di produzione utilizzati

- nei **righi C14 e C15**, la percentuale dei materiali utilizzati nel processo produttivo, distinguendo quelli acquistati direttamente dall'impresa da quelli forniti da terzi, in rapporto alla quantità totale dei materiali impiegati nella produzione.

Il totale delle percentuali indicate nei righi C14 e C15 deve risultare pari a 100;

#### Fasi della lavorazione

- nei **righi da C16 a C32**, barrando le relative caselle, le diverse fasi della lavorazione che vengono svolte internamente all'impresa, sia in conto proprio che in conto terzi, e che caratterizzano il proprio processo produttivo. Si precisa che per le principali fasi di seguito elencate, si deve intendere:

- per **"Sinterizzazione"**, la produzione e miscelazione delle polveri e la pressatura;
- per **"Lavorazione a caldo"**, il riscaldamento, la sbozzatura/fucinatura, lo stampaggio e la tranciatura delle bave;
- per **"Lavorazione a freddo delle lamiere, etc."**, la piegatura, la profilatura con rulli, la curvatura e calandratura, la tranciatura e punzonatura, la imbutitura, la tornitura in lastra e la lavorazione dei tubi;
- per **"Lavorazioni ad asportazione truciolo"**, la foratura, la piallatura, la tornitura, la fresatura, l'alesatura, la brocciatura/stozzatura, l'elettroerosione, la filettatura;
- per **"Assemblaggio (per saldatura, per incollaggio, per rivettatura/chiodatura, meccanico ed elettrico/cablaggio)"**, la fase della brasatura (capillare, alla fiamma, in forno, elettrica, a resistenza, a induzione), della saldobrasatura (alla fiamma, ossiacetilenica, all'arco elettrico), della saldatura autogena per pressione (saldatura elettrica a resistenza, saldatura elettrica a scintillio, tig, mig, mag, elettrodo), della saldatura autogena per fusione (cannello, saldatura a gas, all'arco elettrico, elettroscopica, alluminotermica, a fascio elettronico ed a laser), ovvero quella dell'aggraffatura, o della realizzazione sia in modo manuale che automatico;

- per “**Lavorazioni di rifinitura**”, la dentatura e la finitura;
- per “**Lavaggio**”, la realizzazione manuale, in stazione, in cabina;
- per “**Trattamenti termici e superficiali**”, rispettivamente, la tempra, il rinvenimento, la ricottura, la stagionatura, la normalizzazione, la cementazione, l’indurimento superficiale, la sbavatura, la lucidatura, la pulitura;
- per “**Verniciatura**”, la realizzazione manuale e in cabina;
- per “**Installazione**”, il trasporto, l’assemblaggio e il collaudo presso il cliente;

#### Prodotti ottenuti e/o lavorati

– nei **rigli da C33 a C38**, per ciascuna tipologia di prodotti individuata, la percentuale dei ricavi conseguiti, in rapporto all’ammontare complessivo dei ricavi.

Il totale delle percentuali indicate nei rigli da C33 a C38 deve risultare pari a 100;

#### Settori di destinazione (indicare solo se sono stati compilati i rigli C36 e C38)

- nei **rigli C39 e C40**, per ciascuna tipologia di settore di destinazione individuata, la percentuale dei ricavi conseguiti, in rapporto ai ricavi complessivamente derivanti dall’attività, distinguendo gli stessi settori di destinazione a seconda che l’intensità tecnologica che li contraddistingue risulti essere bassa e medio bassa ovvero medio alta e alta;
- nel **rigo C41**, qualora il soggetto interessato alla compilazione del presente modello sia costituito in forma di cooperativa, la tipologia della stessa utilizzando:
- il **codice 1**, nel caso in cui l’attività sia esercitata sotto forma di cooperativa a mutualità prevalente di cui all’articolo 2512 del codice civile;
- il **codice 2**, se si tratta di cooperativa priva dei requisiti di cui all’art. 2512 del codice civile.

## 6. QUADRO D – BENI STRUMENTALI

Nel quadro D va indicato, per ciascuna tipologia individuata, il numero dei beni strumentali posseduti e/o detenuti a qualsiasi titolo alla data di chiusura del periodo d’imposta. Si precisa che, per “**Macchine da taglio meccaniche**”, si devono intendere le tranciatrici, le roditrici e le cesoie.

## 7. QUADRO E – DATI PER LA REVISIONE

Nel quadro E vanno indicati gli ulteriori dati utili per la successiva fase di aggiornamento dell’indice sintetico di affidabilità fiscale. In particolare, indicare:

#### Produzione e/o lavorazione, servizi e commercializzazione

- nel **rigo E01**, la percentuale dei ricavi derivanti da attività svolte in conto proprio, in rapporto ai ricavi complessivamente conseguiti. Per attività svolta in conto proprio si intende la produzione e/o la lavorazione effettuata in assenza di commissione, ordine, accordo, ecc., all’interno e/o all’esterno delle unità produttive dell’impresa, anche avvalendosi di terzi. Si considera, altresì, svolta in conto proprio la produzione e/o la lavorazione effettuata con propri modelli e proprie tipologie di prodotti offerti direttamente sul mercato. Si configura l’ipotesi di attività svolta in conto proprio anche nel caso in cui, in presenza di commissione, ordine, accordo, ecc., i prodotti finiti, semilavorati o componenti, vengano offerti direttamente sul mercato finale a privati o imprese;
- nel **rigo E02**, la percentuale dei ricavi derivanti da attività svolte in conto terzi, in rapporto ai ricavi complessivamente conseguiti. Per attività svolta per conto terzi si intende la produzione e/o la lavorazione effettuata per conto di terzi soggetti in presenza di commissione, ordine, accordo, ecc., indipendentemente dalla provenienza del materiale utilizzato. Si ribadisce, come già precisato al rigo E01, che, pur in presenza di commissione, ordine, accordo, ecc., si configura l’ipotesi di attività svolta in conto proprio qualora i prodotti finiti, semilavorati o componenti vengano offerti direttamente sul mercato finale a privati o imprese;
- nel **rigo E03**, la percentuale dei ricavi derivanti dalla commercializzazione di prodotti acquistati da terzi e non trasformati e/o non lavorati dall’impresa, in rapporto ai ricavi complessivamente conseguiti;
- nel **rigo E04**, la percentuale dei ricavi derivanti dalle attività di installazione, riparazione e manutenzione, in rapporto ai ricavi complessivamente conseguiti.

Il totale delle percentuali indicate nei rigli da E01 a E04 deve risultare pari a 100;

- nel **rigo E05**, la percentuale dei ricavi conseguiti per cessioni effettuate nei confronti di clientela appartenente all’Unione Europea e/o a paesi al di fuori di detta Unione, in rapporto all’ammontare complessivo dei ricavi;

#### Beni strumentali

- nel **rigo E06**, il numero delle stampanti 3D possedute e/o detenute a qualsiasi titolo alla data di chiusura del periodo d’imposta.

## 8. QUADRO F – DATI CONTABILI

Nel quadro F devono essere indicati gli elementi contabili necessari per l’applicazione dell’indice sintetico di affidabilità fiscale. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro si rinvia al documento “**Istruzioni Quadro F, Dati contabili**”.