

## NOTIZIE ED EVENTI

---

 Notizie

---

 Fiere, seminari ed eventi

---

**Rassegna Stampa**
**Archivio Stampa 2019**

Archivio Stampa 2018

Archivio Stampa 2017

Archivio Stampa 2016

Archivio stampa 2015

Archivio stampa 2014

Archivio stampa 2013

Archivio stampa 2012

Archivio stampa 2011

---

 Foto

---

 Libreria Tecnica

Stampa tecnica

## Efficienza in Tennacola S.p.A.

 Efficienza e innovazione con KSB AmaDS<sup>3</sup>

Tennacola S.p.A. gestisce il Servizio Idrico Integrato (SII) delle acque, ovvero l'insieme delle operazioni per l'attingimento dell'acqua potabile dalle sorgenti, il trasporto verso i serbatoi e i singoli utenti, la raccolta delle acque di scarico e la loro depurazione. L'azienda è impegnata nel miglioramento della qualità del servizio e nel potenziamento delle reti e degli impianti per garantire a tutti gli utenti, in tutti i comuni gestiti, sicurezza nell'approvvigionamento idrico e nel trattamento dei reflui, efficienza ed economicità del servizio.

La stazione di sollevamento in esame è situata in via Fonte Zoppa nel comune di Montegranaro (FM) e collette i reflui civili misti, le acque nere e le acque meteoriche servendo circa 2.000 abitanti. In precedenza il sollevamento dei reflui era garantito da un'unica pompa sommergibile (diametro bocca di mandata DN 65 mm) che si trovava in un pozzetto prefabbricato situato sotto la sede stradale. La sua ubicazione rendeva difficile l'accesso durante gli interventi di manutenzione, che erano molto frequenti a causa dei numerosi intasamenti provocati dai reflui con una notevole concentrazione di solidi. Tutto questo, sommato al sottodimensionamento della pompa, determinava la necessità di ripetuti interventi di pulizia e disostruzione della stessa, con inevitabili lunghi periodi di fuori servizio dell'impianto e costi di gestione molto alti (erano infatti necessarie due pulizie a settimana e, mediamente, due operazioni di spurgo con autobotte al mese).

Dopo un'attenta valutazione delle caratteristiche e problematiche dell'impianto, KSB ha risposto alle necessità del cliente con l'innovativa stazione di pompaggio AmaDS<sup>3</sup>, dotata di un sistema integrato di separazione dei solidi, che viene impiegata nelle stazioni di sollevamento e smaltimento delle acque reflue civili e industriali. Nello specifico, la stazione AmaDS<sup>3</sup> garantisce:

### Sicurezza di funzionamento

Il sistema brevettato KSB lavora in modo affidabile e a prova di intasamento; la pompa viene protetta dai solidi grossolani, evitandone così l'usura e i guasti. La ridondanza dei suoi componenti consentono la manutenzione delle pompe durante il funzionamento del sistema.

### Sicurezza sul lavoro

L'impianto, installato a secco, è chiuso ed ermetico alle esalazioni e garantisce quindi condizioni di lavoro igieniche e sicurezza per gli interventi di manutenzione e riparazione.

### Semplicità di manutenzione

Grazie ai separatori di corpi solidi esterni e facilmente accessibili, gli interventi di manutenzione sono notevolmente semplificati.

A distanza di più di un anno dall'avviamento del nuovo impianto, avvenuto nel gennaio 2018, non si sono più registrati interventi di manutenzione per operazioni di pulizia delle pompe, mentre si conta un unico intervento di spurgo con autobotte. Rispetto alla soluzione tradizionale con l'impiego di pompe sommergibili e a parità di costi delle opere civili per la realizzazione del pozzetto, i maggiori oneri per l'acquisto della stazione AmaDS<sup>3</sup> sono stati ripagati dal gestore già dopo il primo anno di esercizio.

## Marketing e Comunicazione

### Sara Cattai

KSB Italia SpA

Tel: (+39) 039 6048 554

Fax: (+39) 039 60 48 097

[Contatti](#)
[Contattaci via e-mail](#)
[Newsletter](#)
[Downloads](#)

Stazione di sollevamento KSB AmaDS<sup>3</sup>KSB AmaDS<sup>3</sup> installata nel Comune di Montegranaro (FM)

[Referenza Tennacola\(PDF 412 KB\)](#)

[Tutte le notizie](#)

Condividi su

Condividi

Condividi

## Social Media



## Notizie ed Eventi

[Fiere, Seminari ed Eventi](#)

[Notizie](#)

## Documentazione

Tutti i manuali operativi, cataloghi, curve caratteristiche, capitolati di gara, brochure dei prodotti, pubblicazioni aziendali, piattaforme CAD e BIM e le nostre applicazioni.

[Altro](#)

## Contattaci

Tutti i contatti suddivisi per area geografica e per responsabilità. Cerca la nostra agenzia di vendita o l'officina autorizzata più vicino.

[Trova i nostri contatti](#)

## KSB è uno dei principali produttori al mondo di pompe e valvole.

KSB è il marchio con la più grande esperienza tecnica sia per le pompe che per le valvole. L'azienda offre un servizio eccellente, che oltre alla manutenzione e alla riparazione di pompe e valvole, comprende la fornitura e l'installazione di pezzi di ricambio KSB. Il principale prodotto del portafoglio KSB è la pompa centrifuga e include per esempio: pompe sommerse, pompe per acque cariche e circolatori. I prodotti e i servizi KSB sono progettati per il mondo industriale, per i servizi di costruzione e applicazioni di ingegneria di processo, nonché per le applicazioni del settore delle acque e delle acque reflue, per il settore minerario ed energetico. Inoltre KSB fornisce soluzioni di automazione.

[Contatti](#)

[Newsletter](#)

[Downloads](#)

[Contatti](#)

[Newsletter](#)

[Downloads](#)